

INSIZE

Návod k obsluze | Operating instructions | Használati utasítások | Bedienungsanleitung



Číselníkový úchylkoměr
Dial Indicator
Tárcsás kijelző
Skalenanzeige

2301



www.insize.cz



www.insize.sk



www.insize.hu



www.insize.at

Návod k obsluze (3)

Operating instructions (4)

Használati utasítások (5)

Bedienungsanleitung (6)

Upozornění: Číselník by měl být pro použití namontován na pevném držáku.

Rozsah: 10 mm
 Stupňování: 0,01 mm
 Přesnost: 17 μ m
 Hystereze: 3 μ m

1. Prachotěsný uzávěr
2. Pouzdro
3. Ručka limitu
4. Měřicí ručička
5. Hřídel
6. Vřeteno
7. Svorka rámečku
8. Krátká ručička
9. Kontaktní bod



1. UPEVNĚNÍ

» Číselník s plochou zadní stranou lze upevnit buď pomocí dřívku, nebo zadního ouška. Při upevnění dřívku je nutné dbát na to, aby nedošlo k deformaci nebo sevření, které by mohlo ovlivnit plynulý chod vřetena měřidla.

2. PŘÍPRAVA PŘED MĚŘENÍM

» Během měření by mělo být vřeteno kolmé k povrchu měřeného obrobku, jinak může dojít k nepřesnému měření.
 » nepohybujte vřetenem rychle a nevyvíjejte na vřeteno boční sílu.

3. MĚŘENÍ

» Po měření naneste olej na kontaktní bod. Vřeteno olejem nemazat, jinak nebude jeho pohyb plynulý.

4. POKUD ÚCHYLKOMĚR SPADNE NEBO DOJDE K NÁRAZU, PŘED POUŽITÍM ZKONTROLUJTE PŘESNOST MĚŘENÍ.

5. VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

» záda (kód 7330-L2/F2), kontaktní body (série 6282). Pro přesné měření je nutné zvolit kontaktní bod podle tvaru obrobku.
 » Měřicí sloupový obrobek by měl zvolit bod ostří nože, měřicí kulový obrobek by měl zvolit plochý bod, jehlový bod by měl být zvolen při měření konkávního nebo složitého tvaru obrobku.

Warning: The dial should be mounted on a sturdy bracket for use.

Range: 10 mm
 Graduation: 0,01 mm
 Accuracy: 17 μm
 Hysteresis: 3 μm

1. Dustproof cap
2. Case
3. Limit hand
4. Measuring hand
5. Stem
6. Spindle
7. Bezel clamp
8. Short hand
9. Kontaktní bod



1. FORTIFICATION

- » Fixing the shank for the flat back dial. A dial with a rear tab can be mounted by clamping the lug or shank. When clamping the shank, take care not to apply too much force which may affect the movement of the dial spindle.

2. PREPARATION BEFORE MEASUREMENT

- » During the measurement, the spindle should be perpendicular to the surface of the workpiece to be measured, otherwise inaccurate measurement may appear.
- » Do not move the spindle quickly and do not exert lateral force on the spindle.

3. MEASUREMENT

- » After measuring, apply oil to the contact point. Do not lubricate the spindle with oil, otherwise its movement will not be smooth.

4. IF THE INCLINOMETER IS DROPPED OR IMPACTED, CHECK THE MEASUREMENT ACCURACY BEFORE USE.

5. OPTIONAL ACCESSORIES

- » backs (code 7330-L2/F2), contact points (series 6282). For accurate measurement it is necessary to select the contact point according to the shape of the workpiece.
- » The measuring column workpiece should select the knife edge point, the measuring ball workpiece should select the flat point, the needle point should be selected when measuring a concave or complex workpiece shape.

Figyelmeztetés: A tárcsát a használathoz stabil tartóra kell szerelni.

Hatótávolság: 10 mm

Beosztás: 0,01 mm

Pontosság: 17 µm

Hiszterézis: 3µm

1. Porálló sapka
2. tok
3. Határoló kéz
4. Mérő kéz
5. Szár
6. Orsó
7. Lünetta rögzítő
8. Rövid kéz
9. Érintkezési pont



1. TANÚSÍTÁS

- » A lapos hátlapú tárcsa szárának rögzítése. A hátsó füllel ellátott tárcsát a fül vagy a szár rögzítésével lehet felszerelni. A szár rögzítésekor ügyeljen arra, hogy ne alkalmazzon túl nagy erőt, amely befolyásolhatja a tárcsasor tengelyének mozgását.

2. ELŐKÉSZÍTÉS A MÉRÉS ELŐTT

- » A mérés során az orsónak merőlegesnek kell lennie a mérendő munkadarab felületére, különben pontatlan mérés következhet be.
- » Ne mozgassa az orsót gyorsan, és ne gyakoroljon oldalirányú erőt az orsóra.

3. MÉRÉS

- » A mérés után kenje be olajjal az érintkezési pontot. Ne kenje be olajjal az orsót, különben a mozgása nem lesz egyenletes.

4. HA A DŐLÉSMÉRŐ LEESIK VAGY ÜTŐDIK, HASZNÁLAT ELŐTT ELLENŐRIZZE A MÉRÉSI PONTOSSÁGOT.

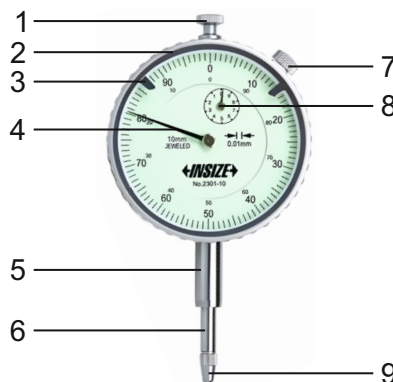
5. OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- » Hátlapok (kód: 7330-L2/F2), érintkezőpontok (6282 sorozat). A pontos méréshez az érintkezési pontot a munkadarab alakjának megfelelően kell kiválasztani.
- » A mérőoszlopos munkadarabhoz a késhegyes pontot, a mérőgömbös munkadarabhoz a lapos pontot, homorú vagy összetett munkadarab alakú munkadarab mérésekor a tűhegyet kell választani.

Achtung: Die Skala sollte auf einer stabilen Halterung montiert werden.

Bereich: 10 mm
 Abstufung: 0,01 mm
 Genauigkeit: 17 µm
 Hysterese: 3µm

1. Staubgeschützte Kappe
2. Gehäuse
3. Begrenzungszeiger
4. Messzeiger
5. Spindel
6. Spindel
7. Lünettenklemme
8. Kurze Hand
9. Kontaktní bod



1. BESTÄTIGUNG

- » Befestigung des Schaftes für das Zifferblatt mit flacher Rückseite. Ein Zifferblatt mit rückseitiger Lasche kann durch Festklemmen der Lasche oder des Schaftes montiert werden. Achten Sie beim Festklemmen des Schaftes darauf, dass Sie nicht zu viel Kraft aufwenden, da dies die Bewegung der Zifferblattspindel beeinträchtigen könnte.

2. VORBEREITUNG VOR DER MESSUNG

- » Während der Messung sollte die Spindel senkrecht zur Oberfläche des zu messenden Werkstücks stehen, da sonst ungenaue Messungen auftreten können.“ Bewegen Sie die Spindel nicht schnell und üben Sie keine seitliche Kraft auf die Spindel aus.

3. MESSUNG

- » Nach der Messung Öl auf die Kontaktstelle auftragen. Die Spindel darf nicht mit Öl geschmiert werden, da sie sonst nicht leichtgängig ist.

4. WENN DER NEIGUNGSMESSER FALLEN GELASSEN WIRD ODER EINEN SCHLAG ERHÄLT, ÜBERPRÜFEN SIE DIE MESSGENAUIGKEIT VOR DER VERWENDUNG.

5. OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Rückseiten (Code 7330-L2/F2), Kontaktpunkte (Serie 6282). Für eine genaue Messung ist es erforderlich, den Kontaktpunkt entsprechend der Form des Werkstücks zu wählen.
- » Bei der Messung von Säulenwerkstücken sollte die Messerspitze gewählt werden, bei der Messung von Kugelwerkstücken die flache Spitze, bei der Messung von konkaven oder komplexen Werkstücken sollte die Nadelspitze gewählt werden.

INSIZE je světový výrobce měřicí techniky přinášející technologické inovace se zastoupením v 75 zemích světa. Měřicí přístroje značky INSIZE představují optimální řešení bez kompromisů pro splnění i těch nejnáročnějších měřicích potřeb.

Měřicí přístroje INSIZE Vás mile překvapí:
| kvalitním provedením | vysokou spolehlivostí | příjemnými cenami

INSIZE nabízí kompletní portfolio měřicích přístrojů » posuvná měřidla, výškoměry, úchylkoměry, mikrometry, drsnoměry, tvrdoměry, měřicí mikroskopy, optické měřicí přístroje, profilprojektory, trhací stroje, konturoměry, kruhoměry, tloušťkoměry, kalibry, úhlooměry, siloměry, metry, váhy, videoskopy, momentové klíče a příslušenství včetně stojanů na měřicí přístroje.

INSIZE is a global manufacturer of measuring technology bringing technological innovations with representation in 75 countries around the world. Measuring instruments of the INSIZE brand represent the optimal solution without compromises to meet even the most demanding measuring needs.

INSIZE measuring instruments will pleasantly surprise you with:
| high-quality craftsmanship | reliable performance | affordable prices

INSIZE provides a complete portfolio of measuring instruments » calipers, height gauges, dial indicators, micrometers, roughness testers, hardness testers, measuring microscopes, optical measuring devices, profile projectors, testing machines, contour gauges, roundness measuring machines, thickness gauges, gages, protractors, force gauges, meters, scales, videoscopes, torque wrenches and accessories including stands for measuring instruments.

Az INSIZE a mérőműszerek és mérőeszközök globális gyártója, amely 75 országban képviselteti magát a világon, technológiai innovációkat hozva. Az INSIZE márka mérőeszközei kompromisszumok nélküli optimális megoldást jelentenek a legigényesebb mérési szükségletek kielégítésére is.

A kis és nagyméretű INSIZE mérőeszközök kellemes meglepik Önt:
minőségi kialakítással | nagy megbízhatósággal | baráti árákkal

Az INSIZE márka több mint 11 000 mérőeszközből álló teljes portfóliót kínál a tolómérőktől, magasságmérőktől, hézagmérőktől, érdességmérőktől, keménységmérőktől, CNC mérőmikroszkópoktól, optikai mérőműszerektől, kontúrmérőktől, profilprojektoroktól, tesztállványok és szakítógépektől, szögmérőktől, mérőszalagoktól, nyomatékulcsoktól, vastagságmérőktől, erőmérőktől, mérőhasáboktól, video endoszkópoktól egészen a gazdag tartozékokig, beleértve az állványokat, lencsákat és adaptereket.

INSIZE ist ein global Hersteller von Messgeräten und Messmitteln mit Vertretungen in 75 Länder weltweit, der auch mitbringt technological innovations. Messgeräte der Marke INSIZE stellen eine optimale Lösung ohne Kompromisse dar und fullensen die anspruchvollsten Messanforderungen.

INSIZE-Messgeräte werden Sie angenehmen überraschen:
| mit einem hierwachtige Design | einer hohen Verzälvätt | pleasant Preisen

Die Marke INSIZE bietet ein komplettes Sortiment von Messgeräten und Messmitteln, von Winkelmessern und Messschiebern über Höhenmessgeräte, Messuhren, Rauheitsmessgeräte, Dickenmesser, Kraftmessgeräte, Waagen, bis zu CNC-Messmikroskopen, optischen Messgeräten, Konturmessgeräten, Profilprojektoren und Prüfmaschinen. Alles mit einem reichhaltigen Zubehör, wie z.B. Stativen, Objektiven oder Adaptern.

