

INSIZE

Návod k obsluze | Operating instructions | Használati utasítások | Bedienungsanleitung



Mikrometrický hloubkoměr
Micrometric Depth Gauge
Mikrométeres mélységmérő
Mikrometertiefenmessgerät

3241



www.insize.cz



www.insize.sk



www.insize.hu



www.insize.at



Návod k obsluze (3-4)



www.insize.cz



www.insize.sk



www.insize.hu



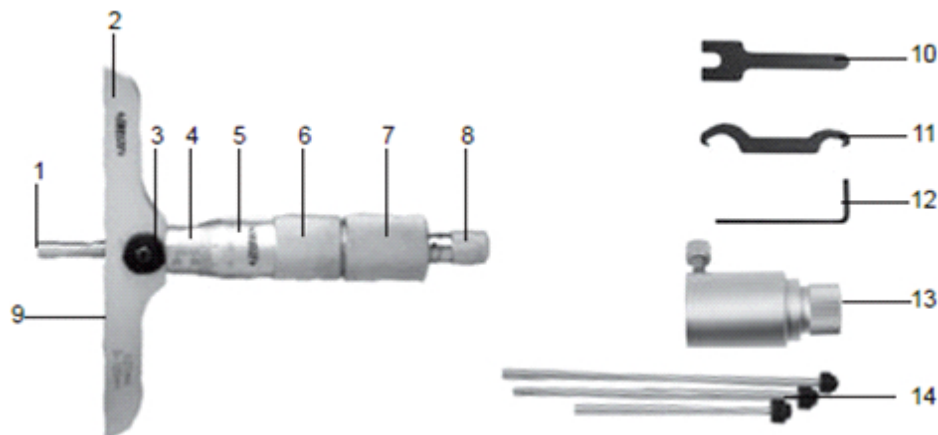
www.insize.at

ZÁKLADNÍ SPECIFIKACE

Rozlišení: 0,01 mm

Přesnost mikrometrické hlavice: $\pm 3 \mu\text{m}$

Přesnost měřicího nástavce: $\pm (2+L/75) \mu\text{m}$ (L je rozsah měření v mm)



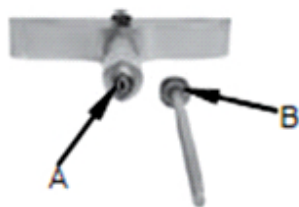
- | | | |
|------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 1. Měřicí hrot | 6. Rukojeť 2 | 11. Klíč 2 |
| 2. Základna | 7. Rukojeť 1 | 12. Imbusový klíč |
| 3. Upínací páčka | 8. Řehtačka | 13. Držák (použijte pro kontrolu síly) |
| 4. Trubice | 9. Dosedací plocha základny | 14. Měřicí nástavec |
| 5. Tělo | 10. Klíč 1 | |

Zvolte měřicí nástavec na základě měřené délky, nainstalujte nástavec následujícím způsobem:

- » Držte řehtačku 1, otáčejte řehtačkou 2 proti směru hodinových ručiček (Obr. 1).
- » Očistěte měřicí nástavec, dosedací plochu mikrometru A a dosedací plochu měřicího hrotu B (Obr. 2).
- » Nasadte měřicí nástavec na dosedací plochu v mikrometru.
- » Otáčejte jemně měřicím nástavcem, aby si obě dosedací plochy sednuly, a poté instalujte rukojeť 2 na rukojeť 1, nedotahujte ji (Obr. 3).
- » Nasadte držák na rukojeť 2, dotáhněte upínací páčku na držáku.
- » Otáčejte řehtačkou držáku, dokud neuslyšíte kliknutí (Obr. 4).
- » Poté uvolněte upínací páčku a odstraňte držák.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4

1. Pokud je to nezbytné, nastavte 0 na kontrolní desce před měřením.

- » Očistěte měřicí plochy a kontrolní desku jemným hadrem.
- » U měřicího rozsahu (0 až 25) mm se 0 nastavuje následovně: otáčejte tělem mikrometru, dokud není viditelná 0 na stupnici, poté položte mikrometrický hloubkoměr základnou na kontrolní desku.
- » Přitlačte základnu na desku a držte ji, otáčejte řehtačkou mikrometru do té doby, než je hrot nástavce na kontrolní desce.
- » Jakmile uslyšíte cvaknutí, je dosedací plocha nástavce zcela v kontaktu s kontrolní deskou.
- » Pokud není odchylka na hodnotě 0, je mikrometrický hloubkoměr připraven k používání.

Pokud je rozsah mikrometru větší než 25 mm, nebo je stupnice v palcích, proveďte kalibraci pomocí kalibračního nástavce (nebo koncové měřky): umístěte kalibrační nástavec na kontrolní desku, umístěte základnu mikrometru na kalibrační nástavec a nastavte 0.

Pozor: Když je měřicí plocha blízko, ale ne v kontaktu s kontrolní deskou, neaplikujte nadměrnou sílu k otáčení řehačkou, jelikož by to vedlo k nepřesným výsledkům anebo poškození vnitřního přesného závitu.

3. V průběhu měření se ujistěte, že na měřicí ploše a povrch měřeného dílu nejsou špony nebo nečistoty, jelikož by mohlo dojít k nepřesnosti měřených výsledků nebo poškození základny mikrometrického hloubkoměru.

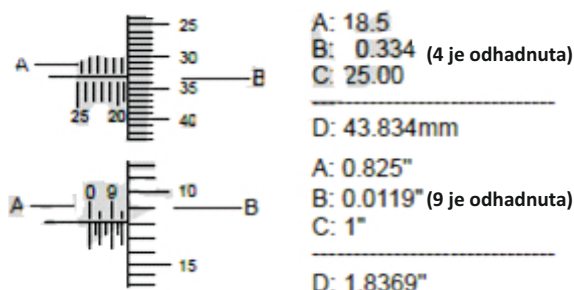
4. Po skončení měření sejměte mikrometr pro odečtení naměřených výsledků.

» Během měření se dívejte na stupnici kolmo, abyste zabránili chybě paralaxy při čtení.

» Naměřenou hodnotu odečtěte na stupnici trubice a těla.

» Pokud je měřicí rozsah vyšší než 25 mm nebo je stupnice v palcích je pro správný odečet hodnoty potřebné počítat s počáteční hodnotou.

Například: rozsah je (25 až 50) mm v metrickém systému nebo (1 až 2) palce, odečet je součet počáteční hodnoty a hodnot na trubici a tělu.



A- je čtení z trubice
 B- je čtení z těla
 C- je počáteční hodnota
 D- je naměřená hodnota

5. V případě, že je odchylka na hodnotě 0, proveďte nastavení následujícím způsobem:

» Pokud je odchylka menší než $\pm 1 \text{ mm} / \pm 0,001 \text{ ''}$, utáhněte upínací páčku, použijte klíč 2 (stranu s větším obloukem).

» Pro pootočení s trubicí pro nastavení hodnoty 0.

Pokud je odchylka větší než $\pm 1 \text{ mm} / \pm 0,001 \text{ ''}$, vyjměte měřicí hrot.

» Uzpůsobte pevný konec hrot - použijte imbusový klíč k povolení dvou imbusových šroubů (Obr. 6), poté použijte klíč 1 k jemnému otočení spodního šroubu (Obr. 7).

» Pokud je odchylka plusová, otáčejte spodním šroubem proti směru hodinových ručiček.

» Pokud je odchylka záporná, otáčejte spodním šroubem ve směru hodinových ručiček.



Obr. 5



Obr. 6



Obr. 7

6. Zabraňte vzniku škrábanců nebo poškození na měřicím hrotu a základně.

» Hrot a základna by měli být naolejovány po měření pro zamezení vzniku koroze.

TIP

PROVÁDÍME AKREDITOVANÉ KALIBRACE A SERVIS

info: + 420 546 451 998 | obchod@mbcalibr.cz

INSIZE je světový výrobce měřicí techniky přinášející technologické inovace se zastoupením v 125 zemích světa. Měřicí přístroje značky INSIZE představují optimální řešení bez kompromisů pro splnění i těch nejnáročnějších měřicích potřeb.

Měřicí přístroje INSIZE Vás mile překvapí:
| kvalitním provedením | vysokou spolehlivostí | příjemnými cenami

INSIZE nabízí kompletní portfolio měřicích přístrojů » posuvná měřidla, výškoměry, úchylkoměry, mikrometry, drsnoměry, tvrdoměry, měřicí mikroskopy, optické měřicí přístroje, profilprojektory, trhací stroje, konturoměry, kruhoměry, tloušťkoměry, kalibry, úhlooměry, siloměry, metry, váhy, videoskopy, momentové klíče a příslušenství včetně stojanů na měřicí přístroje.

INSIZE is a global manufacturer of measuring technology bringing technological innovations with representation in 125 countries around the world. Measuring instruments of the INSIZE brand represent the optimal solution without compromises to meet even the most demanding measuring needs.

INSIZE measuring instruments will pleasantly surprise you with:
| high-quality craftsmanship | reliable performance | affordable prices

INSIZE provides a complete portfolio of measuring instruments » calipers, height gauges, dial indicators, micrometers, roughness testers, hardness testers, measuring microscopes, optical measuring devices, profile projectors, testing machines, contour gauges, roundness measuring machines, thickness gauges, gages, protractors, force gauges, meters, scales, videoscopes, torque wrenches and accessories including stands for measuring instruments.

Az INSIZE a mérőműszerek és mérőeszközök globális gyártója, amely 125 országban képviselteti magát a világon, technológiai innovációkat hozva. Az INSIZE márka mérőeszközei kompromisszumok nélküli optimális megoldást jelentenek a legigényesebb mérési szükségletek kielégítésére is.

A kis és nagyméretű INSIZE mérőeszközök kellemes meglepik Önt:
minőségi kialakítással | nagy megbízhatósággal | baráti árakkal

Az INSIZE márka több mint 11 000 mérőeszközből álló teljes portfóliót kínál a tolómérőktől, magasságmérőktől, hézagmérőktől, érdességmérőktől, keménységmérőktől, CNC mérőmikroszkópoktól, optikai mérőműszerektől, kontúrmérőktől, profilprojektoroktól, tesztállványok és szakítógépektől, szögmérőktől, mérőszalagoktól, nyomatékulcsoktól, vastagságmérőktől, erőmérőktől, mérőhasáboktól, video endoszkópoktól egészen a gazdag tartozékokig, beleértve az állványokat, lencsákat és adaptereket.

INSIZE ist ein global Hersteller von Messgeräten und Messmitteln mit Vertretungen in 125 Länder weltweit, der auch mitbringt technological innovations. Messgeräte der Marke INSIZE stellen eine optimale Lösung ohne Kompromisse dar und fullensen die anspruchvollsten Messanforderungen.

INSIZE-Messgeräte werden Sie angenehmen überraschen:
| mit einem hierwachtige Design | einer hohen Verzälvätt | pleasant Preisen

Die Marke INSIZE bietet ein komplettes Sortiment von Messgeräten und Messmitteln, von Winkelmessern und Messschiebern über Höhenmessgeräte, Messuhren, Rauheitsmessgeräte, Dickenmesser, Kraftmessgeräte, Waagen, bis zu CNC-Messmikroskopen, optischen Messgeräten, Konturmessgeräten, Profilprojektoren und Prüfmaschinen. Alles mit einem reichhaltigen Zubehör, wie z.B. Stativen, Objektiven oder Adaptern.

